

**Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1**  
**Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1**

Page  
Seite 1 / 2

Customer:  
Kunde: **DELTA TECH GmbH**  
**ALSTER TOWER**  
**Lübecker Straße 1**  
**22087 Hamburg**  
**Deutschland**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr. **C01108105722**

Date  
Datum **21.11.2024**

Customer Order No.  
Kundenbestellnummer **DELTA-WIKA-2024-PO-200**

Customer Part. No.  
Kunden Artikel-Nr.

Order date  
Bestelldatum **03.10.2024**

Order No. / Item  
Auftrags-Nr. / Pos. **S110232513/5**

Item No.  
Artikel-Nr. **5181.63**

Quantity  
Menge **2,00**

Model  
Typ **Tr12-B**

Serial number  
Seriennummer **[1\*]**

Scale range  
Anzeigebereich **Pt100 1x3L**

Class  
Klasse **A**

Tag No.  
Messstellen-Nr. **[2\*]**

**RESTAMPING CERTIFICATE**

Restamping is done with prior approval by a notified body, in accordance with the existing valid agreement and in conjunction with the periodic inspection certificate for proper restamping.

For wetted, metallic components, we have only used materials with a certificate of inspection in accordance with EN 10204 para. 3.1. The corresponding certificates of inspection of our suppliers or a notified body are applicable. These are as follows:

**UMSTEMPEL-BESCHEINIGUNG**

Das Umstempeln erfolgt mit der Zustimmung einer benannten Stelle gemäß vorliegender gültiger Vereinbarung in Verbindung mit der Bescheinigung über die wiederkehrende Prüfung der ordnungsgemäßen Umstempelung.

Für medienberührte, metallische Bauteile wurden ausschließlich Werkstoffe eingesetzt, die ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 Ziffer 3.1 besitzen. Hierfür gelten die entsprechenden Abnahmeprüfzeugnisse unserer Vorlieferanten bzw. einer benannten Stelle. Es sind dies:

**Thermowell / SCHUTZROHR**

vendor / Lieferant **Euromisure Wika Instruments S.a.s. di Wika Italia S.r.l**  
**ITA 26035 PIEVE SAN GIACOMO**

Material / Material **SS316/316L**

charge / Charge **292213**

Code / Code **11TCZQ - 11**

Marking / Kennzeichnung **292213**



[1\*]

1A03M21XO2O # 1A03M21YFIH

[2\*]

TIT-RU0001A-01 # TIT-RU0001B-01

**Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1**  
**Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1**



Page  
Seite 2 / 2

Customer:  
Kunde: **DELTA TECH GmbH**  
**ALSTER TOWER**  
**Lübecker Straße 1**  
**22087 Hamburg**  
**Deutschland**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr. **C01108105722**

Date  
Datum **21.11.2024**

Inspection Representative (PI-ET)  
Abnahmebeauftragter Reiner Stassig



The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

*Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.*

Page  
Seite 1 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG**  
**Alexander Wiegand Strasse, 30**  
**63911 KLINGENBERGDE**Certificate No.  
Zeugnis-Nr.**CRT28554**Date  
Datum**21/10/2024**Customer Order No.  
Kundenbestellnummer**P04717951**Customer Part. No.  
Kunden Artikel-Nr.**5350.30**Order Date  
Bestelldatum**07/10/2024**Order No. / Item  
Auftrags-Nr. / Pos.**SO00014469/1**Part No.  
Artikel-Nr.**81510731**Quantity  
Menge**2,00**Model  
TypSerial number  
Seriennummer**[1\*]**Scale range  
AnzeigebereichClass  
KlasseTag No.  
Messstellen-Nr.**[2\*]**Article text  
Artikeltext

TW15-H 1/2 BSPT M20x1,5 female U=70 mm B=0.260 inch (6.6 mm)  
SS316/316L  
Process thread [P or E]: 1/2 BSPT  
Connection to thermometer [N]: M20x1,5 female  
Thermowell style: Tapered  
Head length [H]: 50 mm  
Insertion length [U]: 70 mm  
Root diameter [Q]: 16 mm  
Tip diameter [V or F3]: 13 mm  
Bore size [B or d1]: 0.260 inch (6.6 mm)  
Bore depth / stem length (US) [A]: 113 mm  
Specifications according to data sheet: TW 95.15

Test certificate acc. to EN 10204 2.2  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube

Formal certificate: Manufactured according to state-of-the-art  
Inspection certificate acc. to DIN EN 10204 3.1  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube

Material certificate: Wetted parts material (metal contents) with mill  
certificate incl. chemical analysis

Pressure and stability test: Hydrostatic, internal pressure test - 500  
bar (7500 psig) - 3 min.

Unit of measure: Metric (mm) Insertion length [U]: 70 mm

**WIKA-Code: 11TCZQ11**  
**durch: DuranS, 15.11.2024**

For wetted, metallic components, we have only used materials with a certificate of inspection in accordance with EN 10204 para. 3.1. The corresponding certificates of inspection of our suppliers or a notified body are applicable. These are as follows:

*Für medienberührte, metallische Bauteile wurden ausschließlich Werkstoffe eingesetzt, die ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 Ziffer 3.1 besitzen. Hierfür gelten die entsprechenden Abnahmeprüfzeugnisse unserer Vorlieferanten bzw. einer benannten Stelle. Es sind dies:*

# Euromisure Wika Instruments S.a.s. di Wika Italia S.r.l.

Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1

Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1



Page  
Seite 2 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG**  
**Alexander Wiegand Strasse, 30**  
**63911 KLINGENBERGDE**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr.

**CRT28554**

Date  
Datum

**21/10/2024**

## Bar / STANGE

vendor / Lieferant

**Acciaierie Valbruna S.p.A.**

**IT 39100 Bolzano**

Material / Material

**316/L**

Heat No. / Charge

**292213**

Code / Code

**JS - 31**

Producer / Kennzeichnung

**VALBRUNA**

[1\*]

90700SFP # 90700SFQ

[2\*]

TIT-RU0001A-01 # TIT-RU0001B-01

Inspection Representative

Abnahmebeauftragter

**Pierluigi Guindani**

The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

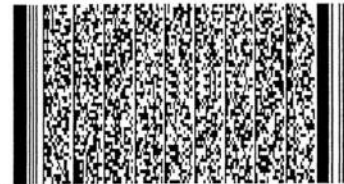
*Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.*

**WIKA-Code: 11TCZQ11**  
**durch: DuranS, 15.11.2024**



# Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i. Telefono 0444.968211 - Fax 0444.963836  
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4/37 Telefono 0471.924111 - Fax 0471.924497  
<https://www.valbruna-stainless-steel.com/>



## CERTIFICATO DI COLLAUDO - ABNAHMEPRUEFZEUGNIS - INSPECTION CERTIFICATE - CERTIFICAT DE RECEPTION - CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

In conformità a: EN 10204 (2004), 3.1 / ISO 10474 (2013), 3.1

Certificato nr. MEST114692 / 2024 /

Nach/According to/Selon/De conformidad con

Prüfung/Test/Essai/Num. de certificado

Cliente / Besteller/Purchaser/Client/Cliente  
EUROMISURE WIKI INSTRUMENTS SAS DI  
WIKI ITALIA SRL  
VIA G. BORGHISANI, 4  
26035 - PIEVE SAN GIACOMO - CR

Stato di fornitura: Hot rolled Annealed - COLD  
Lieferzustand: PROCESSED  
Delivery state:  
Etat de livraison:  
Estado de la entrega:

Produttore:  
Hersteller/Item/Usine productrice/Productor

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

Ordine nr: VS ORDINE PO00028820-1

Bestell  
Your order  
Commande  
Num. de pedido

Conferma ordine nr: BS24002337

Werk/Our Order/Ref nr.  
Num. de confirmación de pedido

Avviso di Spedizione: A-BS24001581

Lieferanzeige/Packing list/B.L.  
Aviso de embarque

Tipo di Elaborazione: E+AOD

Erschmelzungsart  
Melting process  
Mode d'elaboration  
Método de fusión

Qualità: 1.4401/1.4404/316/316L

Werkstoff/Grade/Nuance  
Calidad

Marca: MVAPML ( MAXIVAL )

Markenbezeichnung  
Brand / Nuance / Marca

Marchi di Fabbrica:

Zeichen des Lieferwerkes  
Trade marks  
Sigles de l'usine productrice  
Marcas de fábrica

Punzone del Collaudatore:

Stempel des Werkssachverständigen  
Inspector's stamp/Poinçon de l'assesseur  
Sello del Comprobador

Punzonatura: 1.4401/1.4404

Kennzeichnung  
Marking  
Marquage / Sello



MR

### SPECIFICHE :

Note:

Anforderungen / Requirements / Exigences / Especificaciones

Aufzeichnungen / Notes / Notes / Notas

VAL STOCK W2 A/1 1.4404/316L A,CF  
AD 2000-M. W 2 2022 1.4401 A,CF (0)  
AD 2000-M. W 2 2022 1.4404 A,CF (1)

(0)AD 2000-MERKBLATT W 2 edition 03.2022 AD 2000-MERKBLATT W 10 edition 06.2022  
(1)AD 2000-MERKBLATT W 2 edition 03.2022 AD 2000-MERKBLATT W 10 edition 06.2022

AISI . 316/316L

AMS-QQ-S-763 D 316/316L A,CF

ASME SA182 2023 S31600/03 A (2)

(2)Section II Part A 2023 EDITION For products machined directly from bar refer to ASME SA479.

ASME SA276 2023 S31600/03 A,CF (3)

(3)Section II Part A 2023 EDITION

ASME SA479 2023 S31600/03 A (4)

(4)Section II Part A 2023 EDITION

ASTM A182 2024 S31600/03 A (5)

(5)For products machined directly from bar refer also to ASTM A479.

ASTM A262 PR. E 2015 316/316L (6)

(6)Reapproved 2021

ASTM A276 2024A S31600/03 A,CF

ASTM A370 2022 .

ASTM A479 2023A S31600/03 A

ASTM E10 2023 .

ASTM E8 2024 .

EN 10088 PART 3 2014 1.4401 A,CF

EN 10088 PART 3 2014 1.4404 A,CF

EN 10272 2016. 1.4401 A,CF

EN 10272 2016. 1.4404 A,CF

ISO 148-1 2016 .

ISO 3651-2 98 METHOD A T1

ISO 6506-1 2014 .

ISO 6892-1 2019 .

NACE MR0103 2015 S31600/03 A (7)

(7)ANSI/NACE MR0103/ISO 15156-3 November 23, 2015

NACE MR0175 4 S31600/03 A (8)

(8)ANSI/NACE MR0175/ISO 15156-3:2020 Fourth edition, approved 21 Sep 2022.

QQ-S-763 F 316/316L A,CF

ACH CO . .

KV L -196C . ISO 148-1

Material-Code: JS31  
by: SinghD2, 21/10/2024

WIKI-Code: 11TCZQ11  
durch: DuranS, 15.11.2024

Toileranza: h11 - DIN668/EN10278

Toleranz/Allowance/Tolerance/Tolerancia

Pos. nr. Pos. nr. / Item nr. Nr. de poste Número de artículo	Oggetto Gegenstand / Product description Descrip. du produit Descripción del producto	Dimensioni - mm Abmessungen Dimension Dimensiones	Lunghezza - mm Länge Length Longueur / Longitud	Colata Schmelze Heat Coulée / Colada	Pezzi Stückzahl Pieces Pieces / Piezas	Peso - KG Gewicht Weight Poids / Peso	Lotto nr. Losnr. Lot nr. Lot. nr. / Lot. nr.
0010	Hexagon	27,000	3000/ 3030	292213		303,0	304004122

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER ACCORDING TO ISO 9001 : 2015, IATF 16949 : 2016, AS 9100D

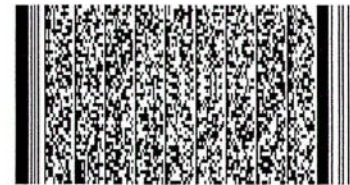
Vicenza, 17/09/2024 VCQ005 - MEST114692	Direzione Qualità Qualitätsmanagement/Quality Management/Gestion Qualité/Gerente de calidad R.BERTELLI	Direzione Prodotto Produktmanagement/Product Management/Dirección Producto/Gerente de producto P.MESSORI	Pagina 1 di 4
--	--	--	------------------





# Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i. Telefono 0444.968211 - Fax 0444.963836  
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4/37 Telefono 0471.924111 - Fax 0471.924497  
<https://www.valbruna-stainless-steel.com/>



## CERTIFICATO DI COLLAUDO - ABNAHMEPRUEFZEUGNIS - INSPECTION CERTIFICATE - CERTIFICAT DE RECEPTION - CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

In conformità a: EN 10204 (2004), 3.1 / ISO 10474 (2013), 3.1

Certificato nr. MEST114692 / 2024 /

Nach/According to/Selon/De conformidad con

Prüfung/Test/Essai/Num. de certificado

Cliente / Besteller/Purchaser/Client/Cliente  
EUROMISURE WIKA INSTRUMENTS SAS DI  
WIKI ITALIA SRL  
VIA G. BORGHISANI, 4  
26035 - PIEVE SAN GIACOMO - CR

Stato di fornitura: Hot rolled - Annealed - COLD  
Lieferzustand: DELIVERED  
Etat de livraison: EAT  
Estado de la entrega: EAT

Produttore:  
Hersteller/Item/Usine productrice/Productor

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

Ordine nr: VS ORDINE PO00028820-1

Bestell  
Your order  
Commande  
Num. de pedido

Conferma ordine nr: BS24002337

Werks/Our Order/Ref nr.  
Num. de confirmación de pedido

Avviso di Spedizione: A-BS24001581

Lieferanzeige/Packing list/B.L.  
Aviso de embarque

Tipo di Elaborazione: E+AOD  
Erbschmelzungsart  
Melting process  
Mode d'elaboration  
Método de fusión

Qualità: 1.4401/1.4404/316/316L  
Werkstoff/Grade/Nuance  
Calidad

Marca: MVAPML ( MAXIVAL )  
Markenbezeichnung  
Brand / Nuance / Marca

Marchi di Fabbrica:  
Zeichen des Lieferwerkes  
Trade marks  
Sigles de l'usine productrice  
Marcas de fábrica

Punzone del Collaudatore:  
Stempel des Werkssachverständigen  
Inspector's stamp/Poinçon de l'assesseur  
Sello del Comprobador  
Punzonatura: 1.4401/1.4404  
Kanzelzeichnung  
Marking  
Marquage / Sello



MR

TEST ALLO STATO DI FORNITURA													
Test on delivery condition    Prüfung auf lieferbareitem produkt    test a l'etat de fourniture    Prueba sobre el material así como entregado													
1) L=longitudinale/längs, T=trasversale/quer, Q=Tangenziale/tangential													
TEST	Provetta/ Probe/ab	°C	Posiz. Saggio	Snervamento	Snervamento	Resistenza	Allungamento		Strizione		Resilienza	Durezza	
	Specimen/Eprouvette Long diam Spess. Bres Diam Dicke Width Diam Thickness Long diam epais mm / Probeta		Probenlage Lagepunkt Emplacement Ubicación °	Streckgrenze/Yield Stress Limite elastique Limite elastico Rp 0,2% N/mm2	Streckgrenze/Yield Stress Limite elastique Limite elastico Rp 1% N/mm2	Zugfestigkeit/Tensile strength Resistencia a tracción Resistencia a la tracción Rm N/mm2	A5 %	Bruchdehnung Elongation Allongement / Elongation %	Einengung Reduction of area Striction / Reducción de área Z %	Kerbschlagarbeit Impact Value/Resilience Prueba de impacto	Härte Hardness Dureza / Dureza HB		
Valori richiesti		min max		200	235	500	20	-	-	-	-	-	
Anforderungen/Required values Valores demandes / Valores requeridos						900						315	
A	10	20	L	502	570	691	43		67			231	
H	10	20	L	495	565	697	44		66			233	

TEST ALLO STATO DI FORNITURA				
Test on delivery condition / Prüfung auf lieferbareitem produkt / Test a l'etat de fourniture / Prueba sobre el material así como entregado				
TEST		min	max	
A	Grain size for ASTM E112			5

Charpy per ISO 148-1

TEST ALLO STATO DI FORNITURA												
Test on delivery condition / Prüfung auf lieferbareitem produkt / Test a l'etat de fourniture / Prueba sobre el material así como entregado												
TEST	Provetta/ Probe/ab Specimen/Eprouvette Long diam Spess Bres Diam Dicke Width Diam Thickness Long diam epais mm / Probeta	°C	Posiz. Saggio Probenlage Lagepunkt Emplacement Ubicación °	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2 J
Valori richiesti		min max		-	-	-	-	-	-	-	-	-
B	10X10	-196	L	158	158	160	1,482	1,322	1,400	60	57	57

Test on delivery condition per ASTM A370

1) L=longitudinale/längs, T=trasversale/quer, Q=Tangenziale/tangential											
TEST	Provetta/ Probe/ab Specimen/Eprouvette Long diam Spess Breite Diam Dicke Width Diam Thickness Long diam, epais mm / Probeta	°C	Posiz. Saggio Probenlage Lagepunkt Emplacement Ubicación °	Snervamento Streckgrenze/Yield Stress Limite elastique Limite elastico Rp 0,2% N/mm2	Snervamento Streckgrenze/Yield Stress Limite elastique Limite elastico Rp 0,2% N/mm2	Resistenza Zugfestigkeit/Tensile strength Resistencia a la tracción Resistencia a la tracción Rm N/mm2	Allungamento Bruchdehnung Elongation Allongement / Elongation E 4d %	Strizione Einengung Reduction of area Striction / Reducción de área RA %	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value/Resilience Prueba de impacto	Durezza Härte Hardness Dureza / Dureza HB	
Valori richiesti		min max		210	-	517	-	30	-	-	
Anforderungen/Required values Valeurs demandées / Valores requeridos				WIKA-Code: 11TCZQ11				50		235	
C	12,5	20	L	518	518	703	44	69		233	

WIKI-Code: 11TCZQ11

durch: DuranS, 15.11.2024

Material-Code: JS31

by: SinghD2, 21/10/2024

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER ACCORDING TO ISO 9001 : 2015, IATF 16949 : 2016, AS 9100D

Vicenza, 17/09/2024 VCQ005 - MEST114692	Direzione Qualità Qualitätsmanagement/Quality Management/Gestion Qualité/Gerente de calidad R.BERTELLI	Direzione Prodotto Produktmanagement/Product Management/Dirección Product/Gerente de producto P.MESSORI	Pagina 2 di 4
--	--	---	------------------



# Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i. Telefono 0444.968211 - Fax 0444.963836  
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4/37 Telefono 0471.924111 - Fax 0471.924497  
<https://www.valbruna-stainless-steel.com/>



## CERTIFICATO DI COLLAUDO - ABNAHMEPRUEFZEUGNIS - INSPECTION CERTIFICATE - CERTIFICAT DE RECEPTION - CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

In conformità a: EN 10204 (2004), 3.1 / ISO 10474 (2013), 3.1

Certificato nr. MEST114692 / 2024 /  
Prüfung/Test/Essai/Num. de certificado

Cliente / Besteller/Purchaser/Client/Cliente  
EUROMISURE WIKA INSTRUMENTS SAS DI  
WIKA ITALIA SRL  
VIA G. BORGHISANI, 4  
26035 - PIEVE SAN GIACOMO - CR

Stato di fornitura: Hot rolled Annealed - COLD  
Lieferzustand: PROCESSED  
Delivery state:  
Etat de livraison:  
Estado de la entrega:

Produttore:  
Hersteller/Item/Usine productrice/Productor

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.



MR

Ordine nr: VS ORDINE PO00028820-1

Bestell:  
Your order:  
Commande:  
Num. de pedido:

Conferma ordine nr: BS24002337

Werkz/Our Order/Ref nr.  
Num. de confirmación de pedido:

Aviso di Spedizione: A-BS24001581

Lieferanzeige/Packing list/B.L.  
Aviso de embarque:

Tipo di Elaborazione: E+AOD

Erschmelzungsart:  
Melting process:  
Mode d'elaboration:  
Método de fusión:

Qualità: 1.4401/1.4404/316/316L  
Werkstoff/Grade/Nuance:  
Calidad:

Marca: MVAPML ( MAXIVAL )  
Markenbezeichnung:  
Brand / Nuance / Marca:

Marchi di Fabbrica:  
Zeichen des Lieferwerkes:  
Trade marks:  
Sigles de l'usine productrice:  
Marcas de fábrica:

Punzone del Collaudatore:  
Stempel des Werkssachverständigen:  
Inspector's stamp/Poinçon de l'essayeur:  
Sello del Comprobador:  
Punzonatura: 1.4401/1.4404  
Kennzeichnung:  
Marking:  
Marquage / Sello:

Charpy per ISO 148-1

1) L=longitudinale/längs, T=transversale/quer, Q=Tangenziale/tangential										
TEST	Provetta/ Probe: Specimen/Eprovette Larg. diam. Spess. Breite/Diam. Dicke Width/Diam. Thickness Larg. diam. epais. mm / Probeta	°C	Posiz. Saggio Prozesslage Lage Emplacement Location °	Resilienza Kerbschlagarbeit Impact Value Resilience / Prueba de impacto KV2			Espansione laterale Lateral Expansion			Shear Shear
Valori richiesti Anforderungen/Required values Valores demandados / Valores requeridos	min			100	100	100	-	-	-	-
F 10X10	20	L		190	195	192				
G 10X10	20	L		192	188	189				

Tensile testing according to ISO 6892-1

Impact testing according to ISO 148-1

Mechanical properties according to ASTM A370.

Brinell hardness according to ASTM E10

Tensile testing according to ASTM E8

Brinell hardness according to ISO 6506-1

## Analisi chimica

Chemische Zusammensetzung/Chemical Analysis/Analyse chimique/Análisis químico															
Colata/Heat/Coulée min 23,0	-	-	-	-	16,50	2,00	-	10,00	-	-	-	-	-	-	-
Schmelze/Colada max 28,0	0,030	1,00	2,00	18,00	2,50	1,00	13,00	-	0,045	0,030	0,100	-	-	-	-
292213	PRE	C %	Si %	Mn %	Cr %	Mo %	Cu %	Ni %	Co %	P %	S %	N %			
	24,4	0,016	0,52	1,51	16,68	2,03	0,39	10,05	0,169	0,030	0,027	0,061			

## Corrosion test in 16% sulfuric acid and copper sulfate solutions

Test standard: UNI EN ISO 3651-2 Method A

Test	Heat treatment before test	Length of Period (h)	Test temp (°C)	Bend Angle (°)	Ø spindle (mm)	Result of visual inspection at 20 x magnification after bend test	Result
Intergranular corrosion	Sensitized T1	20	boil	90	5	Absence of cracks	SATISFACTORY

## Corrosion test in 16% sulfuric acid and copper sulfate solutions

Test standard: ASTM A262-Practice E

Test	Heat treatment before test	Length of Period (h)	Test temp (°C)	Bend Angle (°)	Ø spindle (mm)	Result of visual inspection at 20 x magnification after bend test	Result
Intergranular corrosion	Sensitization	15	boil	180	5	Absence of cracks	SATISFACTORY

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER ACCORDING TO ISO 9001 : 2015, IATF 16949 : 2016, AS 9100D

Vicenza, 17/09/2024 VCQ005 - MEST114692	Direzione Qualità Qualitätsmanagement/Quality Management/Gestion Qualite/Gerente de calidad R.BERTELLI	Direzione Prodotto Produktmanagement/Product Management/Direction Produit/Gerente de producto P.MESSORI	Pagina 3 di 4
--	--	---	------------------

WIKA-Code: 11TCZQ11  
durch: DuranS, 15.11.2024

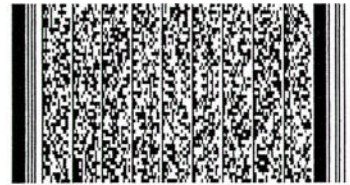
Material-Code: JS31  
by: SinghD2, 21/10/2024





# Acciaierie Valbruna S.p.A.

36100 VICENZA (Italia) - Viale della scienza, 25 z.i. Telefono 0444.968211 - Fax 0444.963836  
Stab.: 39100 BOLZANO (Italia) - Via A. Volta, 4/37 Telefono 0471.924111 - Fax 0471.924497  
<https://www.valbruna-stainless-steel.com/>



## CERTIFICATO DI COLLAUDO - ABNAHMEPRUEFZEUGNIS - INSPECTION CERTIFICATE - CERTIFICAT DE RECEPTION - CERTIFICADO DE INSPECCIÓN

In conformità a: EN 10204 (2004), 3.1 / ISO 10474 (2013), 3.1

Certificato nr. MEST114692 / 2024 /

Nach/According to/Selon/De conformidad con

Prüfung/Test/Essai/Num. de certificado

Ciente / Besteller/Purchaser/Client/Cliente

EUROMISURE WIKA INSTRUMENTS SAS DI  
WIKALIA SRL  
VIA G. BORGHISANI, 4  
26035 - PIEVE SAN GIACOMO - CR

Stato di fornitura:

Lieferzustand  
Delivery state  
Etat de livraison  
Estado de la entrega

Hot rolled Annealed - COLD  
PROCESSED

Produttore:

Hersteller/Item/Usine productrice/Produtor

ACCIAIERIE VALBRUNA S.P.A.

Ordine nr: VS ORDINE PO00028820-1

Bestell  
Your order  
Commande  
Num. de pedido

Conferma ordine nr: BS24002337

Werk/Our Order/Ref nr.  
Num. de confirmación de pedido

Avviso di Spedizione: A-BS24001581

Lieferanzeige/Packing list/B L.  
Aviso de embarque

Tipo di Elaborazione: E+AOD

Erschmelzungsart  
Melting process  
Mode d'élaboration  
Método de fusión

Qualità:

1.4401/1.4404/316/316L

Werkstoff/Grade/Nuance  
Calidad

Marca:

MVAPML (MAXIVAL)

Markenbezeichnung  
Brand / Nuance / Marca

Marchi di Fabbrica:

Zeichen des Lieferwerkes  
Trade marks  
Sigles de l'usine productrice  
Marcas de fábrica

Punzone del Collaudatore:

Stempel des Werkssachverständigen  
Inspector's stamp/Poinçon de l'essayeur  
Sello del Comprobador

Punzonatura: 1.4401/1.4404

Kennzeichnung  
Marking  
Marque / Sello



MR

Reduction ratio = 50,8 : 1

Solution annealed 1060°C for 180'(total time)/water cooled.

SURFACE QUALITY COMPLIANT TO EN 10088-3 TAB.1 COND. 2H

"Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GMBH

(07/1972)"

"Qs approved according to PED, Annex I, Para. 4.3 by

Notified Body 0036"

"(Certification no. DGR-0036-QS-W 23/2002/MUC)"

Sono state soddisfatte tutte le condizioni richieste

Die gestellten Anforderungen sind i. t. Anlage erfüllt.  
The material has been furnished in accordance with the requirements  
Le matériel a été trouvé conforme aux exigences  
El material cumple de acuerdo a los requisitos

Controllo antimescolanza con tecnica XRF/OES portatile: OK

Verwechslungsprüfung: durch XRF/OES Gerät geführt: OK  
Antimixing testing performed with XRF/OES portable: OK  
Contrôle antimélange svt technique XRF/OES portable: OK  
Prueba de anti mezcla con técnica XRF/OES portátil: OK

Controllo visivo e dimensionale: soddisfa le esigenze

Besichtigung und Ausmessung: ohne Beanstandung  
Visual inspection and dimensional checks: satisfactory  
Contrôle visuel et dimensionnel: satisfaisant  
Inspección visual y dimensional: cumple los requisitos

Melted, poured and manufactured in Italy No welding or weld repair Material free from Mercury contamination

We declare that the finished product is checked for radioactive contamination by the portal system when it leaves the production plant.

The Quality Management System is also Certified according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU Annex 1, chapt.4.3 by TÜV and LLOYD'S

The Quality Management System is also Certified according to PER 2016/1105, Schedule 2, Part 4, Para 31 (8) by Competent Body TÜV SÜD BABT Unlimited.

Any act of tampering, modification, alteration, counterfeiting and/or falsification and/or any other action which modifies the contents of this test certificate shall constitute a violation of applicable civil and criminal laws. Acciaierie Valbruna shall protect its rights and interests before any competent court, authority and jurisdiction.

Maxival and/or Valplus grades/products are manufactured with ladle techniques to control composition, distribution, size and shape of non-metallic inclusions for improved machinability.

The supplied product conforms to requirements expressly requested by the purchaser and conforms to requirements specified by certified norms and standards. Should the product be used for more severe, critical and/or in any case different applications than those the material is generally intended for, any different and/or supplementary requirements shall be specifically demanded, at least, upon order of the Product by the Purchaser. Acciaierie Valbruna SpA shall not be responsible for any improper use of the Products.

03P1341012M111122021537300370462237

Material-Code: JS31  
by: SinghD2, 21/10/2024

WIKALIA-Code: 11TCZQ11  
durch: DuranS, 15.11.2024

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY LLOYD'S REGISTER ACCORDING TO ISO 9001 : 2015, IATF 16949 : 2016, AS 9100D

Vicenza, 17/09/2024

VCQ005 - MEST114692

Direzione Qualità

Qualitätsmanagement/Quality Management/Gestion Qualité/Gerente de calidad

R.BERTELLI

Direzione Prodotto

Produktmanagement/Product Management/Dirección Product/Gerente de producto

P.MESSORI

Pagina  
4 di 4



Page  
Seite 1 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG**  
**Alexander Wiegand Strasse, 30**  
**63911 KLINGENBERGDE**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr.**CRT28553**Date  
Datum**21/10/2024**Customer Order No.  
Kundenbestellnummer**P04717951**Customer Part. No.  
Kunden Artikel-Nr.**5350.30**Order Date  
Bestelldatum**07/10/2024**Order No. / Item  
Auftrags-Nr. / Pos.**SO00014469/1**Part No.  
Artikel-Nr.**81510731**Quantity  
Menge**2,00**Model  
TypSerial number  
Seriennummer**[1\*]**Scale range  
AnzeigebereichClass  
KlasseTag No.  
Messstellen-Nr.**[2\*]**Article text  
Artikeltext

TW15-H 1/2 BSPT M20x1,5 female U=70 mm B=0.260 inch (6.6 mm)  
SS316/316L  
Process thread [P or E]: 1/2 BSPT  
Connection to thermometer [N]: M20x1,5 female  
Thermowell style: Tapered  
Head length [H]: 50 mm  
Insertion length [U]: 70 mm  
Root diameter [Q]: 16 mm  
Tip diameter [V or F3]: 13 mm  
Bore size [B or d1]: 0.260 inch (6.6 mm)  
Bore depth / stem length (US) [A]: 113 mm  
Specifications according to data sheet: TW 95.15

**WIKA-Code: 11TCZQ11**  
**durch: DuranS, 15.11.2024**

Test certificate acc. to EN 10204 2.2  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube  
Formal certificate: Manufactured according to state-of-the-art  
Inspection certificate acc. to DIN EN 10204 3.1  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube  
Material certificate: Wetted parts material (metal contents) with mill  
certificate incl. chemical analysis  
Pressure and stability test: Hydrostatic, internal pressure test - 500  
bar (7500 psig) - 3 min.  
Unit of measure: Metric (mm) Insertion length [U]: 70 mm

We herewith certify that above mentioned unit(s) complied with state-of-the-art technology at the time of supply. The order specifications were adhered to. The quality of the unit(s) was confirmed by the Quality Management System. The quality inspection has been successfully passed.

*Hiermit bescheinigen wir, dass vorgenannte Einheit(en) zum Zeitpunkt des Inverkehrbringens, dem Stand der Technik entsprochen haben. Die Bestellvorgaben wurden eingehalten. Die Qualität der Einheit(en) wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement-Systems sichergestellt. Die Qualitätsprüfung*



Page  
Seite 2 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG  
Alexander Wiegand Strasse, 30  
63911 KLINGENBERGDE**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr.

**CRT28553**

Date  
Datum

**21/10/2024**

---

*ergab keine Beanstandung.*

[1\*]

90700SFP # 90700SFQ

[2\*]

TIT-RU0001A-01 # TIT-RU0001B-01

Inspection Representative

Abnahmebeauftragter

**Pierluigi Guindani**

The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

*Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.*

**WIKA-Code: 11TCZQ11  
durch: DuranS, 15.11.2024**

Page  
Seite 1 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG**  
**Alexander Wiegand Strasse, 30**  
**63911 KLINGENBERGDE**Certificate No.  
Zeugnis-Nr.**CRT29525**Date  
Datum**07/11/2024**Customer Order No.  
Kundenbestellnummer**P04717951**Customer Part. No.  
Kunden Artikel-Nr.**5350.30**Order Date  
Bestelldatum**07/10/2024**Order No. / Item  
Auftrags-Nr. / Pos.**SO00014469/1**Part No.  
Artikel-Nr.**81510731**Quantity  
Menge**2,00**Model  
TypSerial number  
Seriennummer**[1\*]**Scale range  
AnzeigebereichClass  
KlasseTag No.  
Messstellen-Nr.**[2\*]**Article text  
Artikeltext

TW15-H 1/2 BSPT M20x1,5 female U=70 mm B=0.260 inch (6.6 mm)  
SS316/316L  
Process thread [P or E]: 1/2 BSPT  
Connection to thermometer [N]: M20x1,5 female  
Thermowell style: Tapered  
Head length [H]: 50 mm  
Insertion length [U]: 70 mm  
Root diameter [Q]: 16 mm  
Tip diameter [V or F3]: 13 mm  
Bore size [B or d1]: 0.260 inch (6.6 mm)  
Bore depth / stem length (US) [A]: 113 mm  
Specifications according to data sheet: TW 95.15

**WIKA-Code: 11TCZQ11**  
**durch: DuranS, 15.11.2024**

Test certificate acc. to EN 10204 2.2  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube  
Formal certificate: Manufactured according to state-of-the-art  
Inspection certificate acc. to DIN EN 10204 3.1  
Certificate Language: English and German  
Thermowell / protection tube  
Material certificate: Wetted parts material (metal contents) with mill  
certificate incl. chemical analysis  
Pressure and stability test: Hydrostatic, internal pressure test - 500  
bar (7500 psig) - 3 min.  
Unit of measure: Metric (mm) Insertion length [U]: 70 mm

We herewith certify that above mentioned unit(s) complied with state-of-the-art technology at the time of supply. The order specifications were adhered to. The quality of the unit(s) was confirmed by the Quality Management System. The quality inspection has been successfully passed.

An inside-hydrostatic test has been successfully passed.

Testing pressure: 500 bar

Testing time: 3 minutes



Page  
Seite 2 / 2

Customer:

Kunde:

**Wika Alexander Wiegand SE & co KG**  
**Alexander Wiegand Strasse, 30**  
**63911 KLINGENBERGDE**

Certificate No.  
Zeugnis-Nr.

**CRT29525**

Date  
Datum

**07/11/2024**

Extent of examination: 100%

Test medium: water(chloride <30ppm)

*Hiermit bescheinigen wir, dass vorgenannte Einheit(en) zum Zeitpunkt des Inverkehrbringens, dem Stand der Technik entsprochen haben. Die Bestellvorgaben wurden eingehalten. Die Qualität der Einheit(en) wurde im Rahmen des Qualitätsmanagement-Systems sichergestellt. Die Qualitätsprüfung ergab keine Beanstandung.*

*Ein Innendrucktest wurde ohne Beanstandung durchgeführt.*

*Prüfdruck: 500 bar*

*Prüfdauer: 3 Minuten*

*Prüfumfang: 100%*

*Prüfmedium: Wasser (Chlorid <30 ppm)*

[1\*]

90700SFP # 90700SFQ

[2\*]

TIT-RU0001A-01 # TIT-RU0001B-01

Inspection Representative

Abnahmebeauftragter

**Pierluigi Guindani**

The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

*Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.*

**WIKA-Code: 11TCZQ11**  
**durch: DuranS, 15.11.2024**