



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_	800302A	REV.	0
------	---------	------	---

RIFERIMENTI
References

SCOPO DELLA FORNITURA
Scope of Supply

CLIENTE Customer	DELTA GMBH
ORDINE No. P.O. No	DELTA-PETROLVALVES-2024-PO-200
COMMESSA Job	800302A
PROGETTO Project	BOC
END USER	DELTA GMBH

N.1 VALVE MODEL G-STREAM DN 1" CLASS 300 RF A216 LCB/LCC TAG LCV-RU0001A-01
N.1 VALVE MODEL G-STREAM DN 1" CLASS 300 RF A216 LCB/LCC TAG LCV-RU0001B-01

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	#RIF!	Manufacturer VSI Controls
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

INDICE DI REVISIONE - Revision Index

REV. Rev.	DATA Date	PREPARATO DA Prepared by	VERIFICATO DA Verified by	APPROVATO DA Approved by	DESCRIZIONE Description
0	20/09/2024	A. LUISE	L. FORNARO	L. FORNARO	FISRT ISSUE-FOR APPROVAL



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_ **800302A** REV. **0**

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	VSI	Manufacturer (VSI CONTROLS)
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

Pos.	DESCRIZIONE ATTIVITA' Activity Description	ESTENSIONE DEL CONTROLLO Extent of activity	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO Reference Document	CRITERIO DI ACCETTABILITA' Acceptance Criteria	DOCUMENTAZIONE Documentation		CODICI DI INTERVENTO Intervention Codes					NOTE Notes
					DOCUMENTO DI VERIFICA Reporting Document	BOOK FINALE into MRB / QC BOOK	VSI	DELTA GMBH				
1	PRE-MANUFACTURING ACTIVITIES											
1.1	Review of Purchase Order, Contract review and P.O acknowledgment	-	P.O. Requirements Specifications	P.O. Requirements Specifications	P.O. Acknowledgment	No	H	R				
1.2	Writing up of Quality Plan and Procedure	-	Internal Quality System Procedure and SDRL	Compliance to P.O. Requirements and Specifications	-	No	H	A				
1.3	Production of drawings and other Technical documents	-	Internal Quality System Procedure and SDRL	Compliance to P.O. Requirements and Specifications	-	No	H	A				
1.4	Issue of Purchase Orders to SubSuppliers	-	P.O. Requirements Specifications	Compliance to P.O. Requirements and Specifications	-	No	H	-				
2	BODY AND BONNET											
2.1	Chemical analysis Heat treatment Mechanical properties Impact test	All	NACE MR 0175 (where applicable) Internal Material data sheet Applicable ASTM	NACE MR 0175 (where applicable) Internal Material data sheet Applicable ASTM	Certificates EN 10204 3.1	Yes	H	R				
2.2	Incoming inspection: Visual & Dimensional check Review of material test certificates for Mechanical and Chemical test results Marking of Material Traceability of Material	All	Drawings Internal Quality System Procedure	Drawings Internal Quality System Procedure	Internal quality records	No	H	R				
2.3	Visual examination (VT) of raw body casting	All castings	MSS SP-55 ASME B16.34	MSS SP-55 / DECLARATION OF SATISFACTORY RESULTS ON THE RELATIVE EN 10204 3.1	VT certificate	Yes	H	R				



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_	800302A	REV.	0
------	---------	------	---

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	VSI	Manufacturer (VSI CONTROLS)
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

Pos.	DESCRIZIONE ATTIVITA' Activity Description	ESTENSIONE DEL CONTROLLO Extent of activity	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO Reference Document	CRITERIO DI ACCETTABILITA' Acceptance Criteria	DOCUMENTAZIONE Documentation		CODICI DI INTERVENTO Intervention Codes				NOTE Notes	
					DOCUMENTO DI VERIFICA Reporting Document	BOOK FINALE into MRB / QC BOOK	VSI	DELTA GMBH				
2.4	Magnetic test (MT) of body (Carbon steel material) in final/fully machining conditions	All	MT procedure ASME V Article 7	ASME B16.34 Appendix II	MT Certificate	Yes	H	R				
2.5	Machining and traceability of components Inspection of machined components: - visual, dimensional; - marking, traceability	All	Drawings Internal Quality System Procedure	Drawings Internal Quality System Procedure	Internal quality records	No	H	R				
2.6	PT Examination on body-bonnet and bonnet flange	All	PT procedure ASME V Art. 6	ASME B16.34 Appendix III	PT certificate	Yes	H	R				
3	SEAT, PLUG, STEM AND BOLTINGS											
3.1	Chemical analysis Heat treatment Mechanical properties	All	NACE MR 0175 (where applicable) Internal Material data sheet Applicable ASTM	NACE MR 0175 (where applicable) Internal Material data sheet Applicable ASTM	Certificates EN 10204 3.1	Yes	H	R				
3.2	Incoming inspection: Visual & Dimensional check Review of material test certificates for Mechanical and Chemical test results Marking of Material Traceability of Material	All	Drawings Internal Quality System Procedure	Drawings Internal Quality System Procedure	Internal quality records	No	H	R				
3.3	Machining and traceability of components Inspection of machined components: - visual, dimensional; - marking, traceability	All	Drawings Internal Quality System Procedure	Drawings Internal Quality System Procedure	Internal quality records	No	H	R				
3.4	Penetrant test (PT) on Seat, plug and stem	All	PT procedure ASME V Art. 6	ASME B16.34 Appendix III	PT certificate	Yes	H	R				



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_	800302A	REV.	0
------	---------	------	---

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	VSI	Manufacturer (VSI CONTROLS)
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

Pos.	DESCRIZIONE ATTIVITA' Activity Description	ESTENSIONE DEL CONTROLLO Extent of activity	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO Reference Document	CRITERIO DI ACCETTABILITA' Acceptance Criteria	DOCUMENTAZIONE Documentation		CODICI DI INTERVENTO Intervention Codes					NOTE Notes
					DOCUMENTO DI VERIFICA Reporting Document	BOOK FINALE into MRB / QC BOOK	VSI	DELTA GMBH				
4	GASKET											
4.1	Gasket material: - Visual and Dimensional	All	Drawings Internal Quality System Procedure	Drawings Internal Quality System Procedure	Declaration of conformity EN 10204 2.1	Yes	H	R				
5.	VALVE ASSEMBLY											
5.1	Assembly and marking	-	Approved GAD	Approved GAD	-	No	H	R				
6.	TESTING											
6.1	Hydrostatic body Test	All	SPP_001 Test procedure	ANSI B16.34	Pressure Test Certificate	Yes	H	R				Water used for testing shall be Maximum Chloride content 30 ppm.
6.2	Seat leakage Test	All	SPP_002 Test procedure	FCI 70-2 Class IV	Seat leakage Certificate	Yes	H	W				
6.3	Functional Test	All	SPP_003 Test procedure	IEC 60534-4	Functional Test Certificate	Yes	H	W				
6.3	Visual and dimensional check after valve assembling	All	Approved drawing	Approved drawing	Dimensional inspection report	Yes	H	R				
7.	PAINTING											



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_	800302A	REV.	0
------	---------	------	---

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	VSI	Manufacturer (VSI CONTROLS)
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

Pos.	DESCRIZIONE ATTIVITA' Activity Description	ESTENSIONE DEL CONTROLLO Extent of activity	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO Reference Document	CRITERIO DI ACCETTABILITA' Acceptance Criteria	DOCUMENTAZIONE Documentation		CODICI DI INTERVENTO Intervention Codes					NOTE Notes
					DOCUMENTO DI VERIFICA Reporting Document	BOOK FINALE into MRB / QC BOOK	VSI	DELTA GMBH				
7.1	Painting check of valves and Actuator - Visual check of painting - Final color check - Dry film thickness check - Final color: Valve RAL 7038 Actuator RAL 5015	-	Painting procedure doc. no. 800302A	Painting procedure doc. no. 800302A	Painting Report	Yes	H	R				
8	MARKING & TAGGING											
8.1	Nameplates to standard dwg	-	Nameplate dwg MSS SP 25 P.O. requirements	Nameplate dwg MSS SP 25 P.O. requirements	-	No	H	R				
9.	PREPARATION FOR SHIPMENT AND PACKING - FINAL INSPECTION											
9.1	Preservation of valves and actuators	-	Procedure SPP_ 800302A	ISPM 15 Procedure SPP 800302A	-	No	H	W				
9.2	Preparation for shipment and packing	-	Procedure SPP_ 800302A	ISPM 15 Procedure SPP 800302A	-	No	H	W				
10.	FINAL INSPECTION AND REVIEW OF CERTIFICATES											
10.1	Review of: MTC, NDE certificates, Test certificates, Painting certificate,ATEX Declaration, PED Declaration	All	P.O. Requirements Specifications	P.O. Requirements Specifications	-	No	H	R				
11.	RELEASE AND SHIPMENT											
11.1	Issue of Release Note after final inspection	-	-	-	IRN	Yes	H	H				



PIANO DI CONTROLLO QUALITA' E ISPEZIONE INSPECTION AND TEST CONTROL PLAN

DOCUMENTO NO.
Document Number

QCP_	800302A	REV.	0
------	---------	------	---

CODICI DI INTERVENTO - Intervention Codes

ENTI ISPETTIVI - Inspection parties

M	MONITORAGGIO - Monitoring	ATTIVITA' DI SORVEGLIANZA INCLUSO IL REVIEW DELLA DOCUMENTAZIONE Q.C. surveillance activity including review of documentation.	VSI	Manufacturer (VSI CONTROLS)
R	VERIFICA DOCUMENTI - Review	VERIFICA DELLA DOCUMENTAZIONE DA PARTE DELL'ENTE ISPETTIVO A review of quality documentation by the inspection group.	A	DELTA GMBH
W	PRESENZA - Witness	NOTIFICA ALL'ENTE ISPETTIVO. IN CASO DI RINUNCIA SI PROSEGUIRA' NEL LAVORO Inspection Request to inspection group. If they do not attend work may proceed.	B	
H	PUNTO DI FERMO - Hold Point	IL LAVORO NON POTRA' PROSEGUIRE SENZA L'INTERVENTO DELL' ENTE STESSO Work may not proceed without their attendance.	C	
R/A	VERIFICA E APPROVAZIONE -Review and Approval	VERIFICA E APPROVAZIONE DEI DOCUMENTI Review and Approval of documents.	D	
NOTIFICA RICHIESTA: Notification period:		<u>14 CALENDARY DAYS</u>		

Pos.	DESCRIZIONE ATTIVITA' Activity Description	ESTENSIONE DEL CONTROLLO Extent of activity	DOCUMENTI DI RIFERIMENTO Reference Document	CRITERIO DI ACCETTABILITA' Acceptance Criteria	DOCUMENTAZIONE Documentation		CODICI DI INTERVENTO Intervention Codes					NOTE Notes
					DOCUMENTO DI VERIFICA Reporting Document	BOOK FINALE into MRB / QC BOOK	VSI	DELTA GMBH				
12.	QC BOOK											
12.1	Preparation of QC Book	-	QC Book	QC Book	QC Book	-	H	R				