



Toase-eh Park Sanati Gohar Ofogh
Petrochemical Co.
**CONCEPTUAL, BASIC and DETAIL DESIGN
ENGINEERING OF STYRENE PARK OFFSITE**



Document Title: Commissioning Spare Part List

Document No.: EI027-DMF-VD-ME-LST-033

Rev. R2

Page 1 of 4

STYRENE PARK OFFSITE

**Document Title:
Commissioning Spare Part List**

Rev.	Issued Date	DESCRIPTION	PREPARED	CHECKED	APPROVED
R2	11-12-2024	IFA	S.SOLGI	J.BEIGLOU	A.GHOLIZADEH
R1	15-10-2024	IFA	S.SOLGI	J.BEIGLOU	A.GHOLIZADEH
R0	29-09-2024	IFA	S.SOLGI	J.BEIGLOU	A.GHOLIZADEH



Toase-che Park Sanati Gohar Ofogh
Petrochemical Co.
**CONCEPTUAL, BASIC and DETAIL DESIGN
ENGINEERING OF STYRENE PARK OFFSITE**



Document Title: Commissioning Spare Part List

Document No.: EI027-DMF-VD-ME-LST-033

Rev. R2

Page 2 of 4

REVISION RECORD SHEET

Page	Revisions							Page	Revisions						
	R0	R1	R2	R3	R4	R5	R6		R0	R1	R2	R3	R4	R5	R6
1	X	X	X					41							
2	X	X	X					42							
3	X	X	X					43							
4			X					44							
5								45							
6								46							
7								47							
8								48							
9								49							
10								50							
11								51							
12								52							
13								53							
14								54							
15								55							
16								56							
17								57							
18								58							
19								59							
20								60							
21								61							
22								62							
23								63							
24								64							
25								65							
26								66							
27								67							
28								68							
29								69							
30								70							
31								71							
32								72							
33								73							
34								74							
35								75							
36								76							
37								77							
38								78							
39								79							
40								80							

Commissioning Spare Part List

SPARE PARTS LIST AND INTERCHANGEABILITY RECORD										فهرست قطعات یدکی و اقلام مشابه										
NOTES:										توضیحات										
1) All equipment having interchangeable items to be stated on the same form .										1- کلیه دستگاههایی که دارای اقلام مشابه هستند باید در فرم یکسان درج گردند.										
2) In column 10, quote part numbers showing interchangeability within equipment manufacturer's organisation.										2- در ستون 10 شماره قطعه ای ذکر گردیده با سایر دستگاههای مشابه این اتان کارخانه سازنده نشانه داشته باشد										
3) In column 20, quote the original identification part numbers for items of third party manufacture ("bought-out items") such as ball bearings,mechanical seals,couplings,fuses,auxiliaries.										3- در ستون شماره 20 شماره های قطعه سازنده فرعی (بافت) مانند باطمان ، آب بندهای مکانیکی ، اتصالات ، فیوزها وغیره درج گردند.										
4) In column 11, quote the name and type of material, e.g. bronze, cast iron st steel 304, rubber, buna, viton, etc.										4- در ستون شماره 11 اسم ونوع جنس کارخانه در کالا ذکر گردد مانند (مفرغ ، چدن ، فولاد درجه 304 ، لاستیک ، بونا ، ویتون وغیره)										
REQUIRED ON SITE DATE :										تاریخ مورد نیاز										
REMINDER : ATTACH ALL PARTS LISTS AND DRAWINGS AS LISTED IN COLUMN 9 AND 10 TO THIS FORM										تذکره: کلیه کاتالوگ های قطعات یدکی و نقشه های ذکر شده در ستونهای 9 و 10 پیوست گردند										
MANUFACTURERS DATA										اطلاعات مربوط به سازنده										
DESCRIPTION OF PARTS:										شرح قطعات										
DRAWING / REF. NO .										شماره نقشه / مرجع سازنده										
MANUFACTURERS REAL PART NO. (see note2 above)										شماره قطعه کارخانه سازنده										
MATERIAL (see note 4 above)										نوع جنس قطعه (مطابق توضیحات)										
RECOMMENDED BY MANUFACTURER										پیشنهاد سازنده										
RECOMMENDED BY CONTRACTOR										پیشنهاد پیمانکار										
Commissioning Spare Part List										فهرست قطعات یدکی در مرحله راه اندازی										
QUANTITY TO BE SUPPLIED										مقدار مورد نیاز										
MESC NO										شماره طبقه بندی کالا										
CLASSIFICATION OF PARTS										رده بندی قطعات										
APPROXIMATE UNIT PRICE IN										قیمت واحد تقریبی										
APPROXIMATE TOTAL PRICE IN										مجموع کل به تقریب										
REMARKS										توضیحات (ملاحظه شود به بند 3 توضیحات)										
ITEM NO.										شماره ردیف										
TUBE BUNDLE , AXIAL FAN & DRIVE SYSTEM - BOLT&NUT																				
280	280				560	PCS	PLUG 1 1/8", 12UNF CL.2A	EI027-DMF-VD-ME-DWG-005	2020-01	SA-350 LF2 CL1N	28	28	28							
280	280				560	PCS	PLUG GASKET OD=35.5mm, ID=29mm, THK=1.5mm	EI027-DMF-VD-ME-DWG-005	2020-02	SOFT IRON (DECROMET)	28	28	28							
18	18				36	PCS	TUBE SUPPORT BOXES TYPE 44,L=943,W=32.5mm	EI027-DMF-VD-ME-DWG-007	2480-02	ST37(GALV.)	4	4	4							
2	2				4	SET	FAN SHAFT BEARING BLOCK (UPPER & LOWER)	EI027-DMF-VD-ME-DWG-008	6771-00	-	2	2	2							
2	2				4	PCS	SET OF BELT CAPXA2332	EI027-DMF-VD-ME-DSH-018	-	RUBBER	2	2	2							
2	2				4	SET	Bolt Assemblies, Fork Pins	EI027-DMF-VD-ME-DSH-016	-	-	2	2	2							
2	2				4	SET	Blade Retention Clamps,	EI027-DMF-VD-ME-DSH-016	-	-	2	2	2							
4	4				8	PCS	GASKET for FLANGE LWN, 1", #300,RF	EI027-DMF-VD-ME-DWG-005	2015-03 2016-03	SPIRAL WOUND	8	8	8							
16	16				32	PCS	STUD BOLT M16*80	EI027-DMF-VD-ME-DWG-005	2015-04 2016-04	SA-320 Gr.L7 (DECROMET)	2	2	2							
16	16				32	PCS	NUT M16	EI027-DMF-VD-ME-DWG-005	2015-05 2016-05	SA-194 Gr7 (DECROMET)	2	2	2							
8	8				16	PCS	BLADE	EI027-DMF-VD-ME-DSH-016	-	AL.	2	2	2							
75	75				150	KG	PRIMER COAT (ZINC ETHYL SILICATE WHIT ENOUGH TINNER & HARDNER)	EI027-DMF-VD-QC-PRO-024	-	-	15	15	15							
30	30				60	KG	INTER COAT (EPOXY POLYAMIDE WHIT ENOUGH TINNER & HARDNER)	EI027-DMF-VD-QC-PRO-024	-	-	6	6	6							
70	70				140	KG	INTER COAT (HIGH BUILD EPOXY WHIT ENOUGH TINNER & HARDNER)	EI027-DMF-VD-QC-PRO-024	-	-	14	14	14							
40	40				80	KG	FINISH COAT HEADER (ACRYLIC POLYURETHANE WHIT ENOUGH TINNER & HARDNER COLOUR RAL 7038 (GREY))	EI027-DMF-VD-QC-PRO-024	-	-	8	8	8							
PROJECT / PLANT : (Ener Teknoloji)										پروژه / واحد :										
PROJECT NO : 1158										تجدید نظر										
CONSIGNEE :										تعمیر کننده :										
ENGINEERED BY : DAMAFIN CO.										ظرفی توسط :										
APPROXIMATE TOTAL VALUE :										قیمت کل به تقریب										
Delivery time:										مدت زمان تحویل :										
Sheet No. 1 Of 1										صفحه از										
Rev/Jetter										تاریخ										
DATE										15.OCT.2024										
SIGN.										امضا										
شماره درخواست :																				

