

تلفنکس: ۰۲۱) ۶۵۸۴۱۳۱ و ۰۲۱) ۶۸۷۳۲

کد پستی: ۳۷۵۳۱۴۶۱۳۷

بلاک ۲۷، خیابان فرزان، کرج

تهران، کیلومتر ۴۱ جاده مخصوص کرج، ورودی شهر قدس، بلوار شهید قاسم آصفری خیابان فرزان، بلاک ۲۷

درخواست کننده: تولیدی و صنعتی آزبه

آدرس: شرکت تهران خ پوشش نیش خ شهید رجایی پلاک ۱۰۷۰

نام نمونه: ورق سیاه ضخامت ۲

شرایط محیطی

دما

رطوبت

نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است

شماره صفحه

۱

از

۲



ISO/IEC 17025 (2017)

Analytics

Accreditation Certificate

No. AAC.A.00223

آزمایشگاه همکار

آماره استعلام تهران

گواهی شماره: T33088

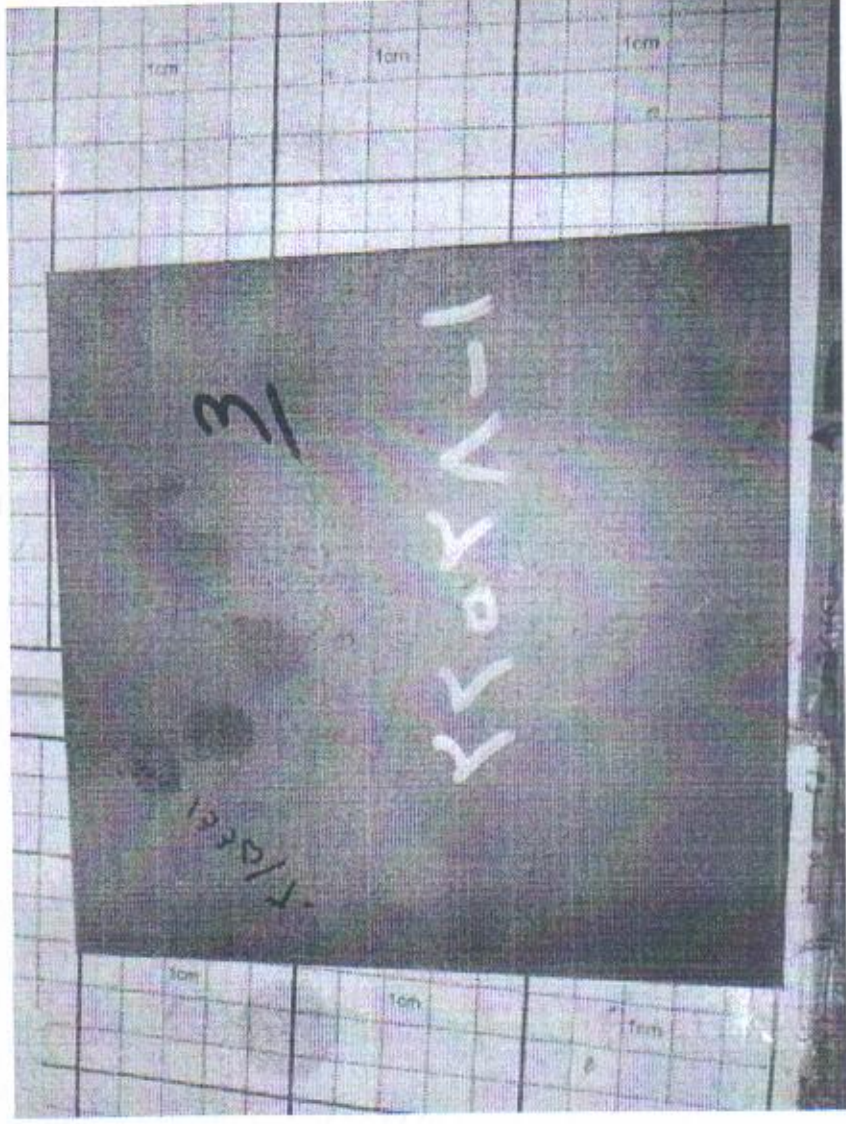
تأییدیه ها:

شرکت فولاد مبارکه

شرکت ساسکو

شرکت سازه گستر سیدیا

شرکت نفت و گاز پارس



- این بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه با قطعه آزمون شده ندارد.
- کلید گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است.
- گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هیدروگرام فاقد اعتبار است.
- نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است.
- یاتیمنده نمونه ه تنها به مدت یک ماه نگهداری خواهند شد.

تلفن: ۰۲۱-۶۶۴۸۱۱۳۱ و ۰۲۱-۶۶۴۸۱۱۳۲

کد پستی: ۳۷۵۳۱۴۶۱۳۷

آدرس شرکت: تهران، خیابان فرزان، پلاک ۲۷

تهران، کیلوستر ۲۱ جاده مخصوص کرج، ورودی شهر قدس، بلوار شهید قاسم آصفی خیابان فرزان، پلاک ۲۷

درخواست کننده: تولیدی و صنعتی آزرین

آدرس شرکت: تهران، خ شوش، پش خ شهید رجایی پلاک ۱۰۷۰

نام نمونه: ورق سیاه ضخامت ۲

شماره صفحه: ۲ از ۲

شرایط محیطی: دما: 22C رطوبت: 38٪ نمونه گیری توسط مشتری انجام شده است



ISO/IEC 17025 (2017)
Analytical
Accreditation Certificate
No. AAC.A.00223

آزمایشگاه همکار
فرا-استیلار و ستار تهران
T/3048
تولید کننده: سلیس سلیس
تولید کننده: سلیس سلیس
شرکت فولاد مبارکه
شرکت سلیس
شرکت سلیس
شرکت سلیس

مدير آزمایشگاه کوانتومتری

ایمان قبادی

مدير فني آزمایشگاه ما

بهنام حسینی

مدير آزمایشگاه کوانتومتری

ایمان قبادی

مدير فني آزمایشگاه ما

بهنام حسینی

مدير آزمایشگاه کوانتومتری

ایمان قبادی

مدير فني آزمایشگاه ما

بهنام حسینی

آزمون تعیین ترکیب شیمیایی به روش اسپکترومتری نشری

استاندارد مرجع روش آزمون: [2016] INSO 10979 / ASTM E415 (2021) / ASTM A751(2021)
 استاندارد مرجع گزارش دهی: [2022] ASTM E29 / ASTM E1950(2017) / ASTM E415 (CI. 9.2)
 روش آماده سازی نمونه: سیمانده زنی ماشین کاری ذوب مجدد و سیمانده زنی
 دستگاه مورد استفاده: OXFORD THERMO(ARL 3460) HITACHI PRO 2 OXFORD (PMI) Foundry Master (WAS) HITACHI (PMI)

ترکیب شیمیایی نمونه بر حسب درصد وزنی عناصر:

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu	Nb
	0.16	0.10	0.33	0.005	0.006	0.03	0.01	0.02	0.020	< 0.005	0.01	< 0.002
Ti		V	W	Pb	Sn	B	Zr	Bi	As	Fe		
< 0.002	0.007	< 0.015	< 0.01	< 0.002	< 0.002	< 0.0008	< 0.002	< 0.01	< 0.004	Base		

با توجه به نتایج فوق، نمونه از نظر ترکیب شیمیایی با استاندارد اروپایی EN 10025-2 (2019) Grade S235JR (1.0038) / RSt 37-2 مطابقت ندارد.

	C	Mn	P	S	N	Cu	Ni	Cr	Mo
Min	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Max	0.19	1.50	0.045	0.045	0.014	0.60	0.34	0.47	0.14

توضیحات:

تعیین دقیق استاندارد منوط به انجام آزمون های تکمیلی از جمله آزمون کشش می باشد.

این بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه یا قطعه آزمون شده ندارد. کلیه گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است. گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه یا قطعه آزمون شده ندارد. کلیه گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است. گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است. بنیاد هیچ گونه مسئولیتی در مورد تطبیق نام نمونه یا قطعه آزمون شده ندارد. کلیه گزارش ها توسط خط پایانی بسته شده است. گزارش های این بنیاد بدون حروف برجسته و هولوگرام فاقد اعتبار است. نتایج فوق تنها برای نمونه های مورد آزمون قابل استناد است.